

P110

Resistente a la suciedad

Mini Bomba de Tanque

Operación confiable, fácil mantenimiento



Estructura sin flotador, mantenimiento gratuito para trabajar durante mucho tiempo.



Bomba centrífuga resistente a la suciedad, mayor tiempo libre de mantenimiento.



Refrigeración por aire forzado, garantiza un funcionamiento estable



Diseño antirretorno, mejora el drenaje de seguridad.



Descripción del Producto

La bomba de condensado del mini tanque P110 adopta una bomba centrífuga resistente a la suciedad, que está especialmente diseñada para estos ambientes con poco aire. Dispone de 4 vías para la instalación, a pared, a suelo, empotrable o suspendido sobre varilla M8/M10. Adecuado para dispositivos con una capacidad de refrigeración inferior a 150.000 btu/h.

Además, el P110 tiene una salida de 25 mm para tener más opciones, que se puede conectar directamente con una tubería de condensado de 25 mm, por lo que será muy conveniente para la instalación. Bomba centrífuga de alta potencia, interruptor de seguridad incorporado y sensor de nivel de sonda, que puede durar mucho tiempo, de manera confiable y silenciosa.



Max Flow
110L/h



Sound level
25dB(A)



Max rec. head
3.5m

Datos Técnicos:

Modelo	P110
Voltaje	100V-230V- / 50-60Hz
Cabezal de descarga (Max.)	3.5m(12ft)
Caudal (Max.)	110L/h(29GPH)
Capacidad del tanque	200ml
Protección de propiedad intelectual	IP65
El consumo de energía	10W

Tasa de Caudal:

